世界知的所有権機関 国 際 事 務 局

特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類7	
C08G 18/67, 59/14, C08I	7 290/06,
299/06	

(11) 国際公開番号

WO00/56798

(43) 国際公開日

2000年9月28日(28.09.00)

(21) 国際出願番号

PCT/JP00/01567

A1

(22) 国際出願日

2000年3月15日(15.03.00)

(30) 優先権データ

特願平11/74939 特願平11/96195

1999年3月19日(19.03.99) 1999年4月2日(02.04.99)

特願平11/187113 特願平11/254830

日本化薬株式会社

1999年7月1日(01.07.99) 1999年9月8日(08.09.99)

(71) 出願人(米国を除くすべての指定国について)

(NIPPON KAYAKU KABUSHIKI KAISHA)[JP/JP]

〒102-8172 東京都千代田区富士見一丁目11番2号 Tokyo, (JP)

(72) 発明者;および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

森 哲(MORI, Satoshi)[JP/JP]

〒115-0042 東京都北区志茂3-33-5 プラザ赤羽203 Tokyo, (JP)

横島 実(YOKOSHIMA, Minoru)[JP/JP]

〒302-0015 茨城県取手市井野台4-6-32 Ibaraki, (JP)

清柳典子(KIYOYANAGI, Noriko)[JP/JP]

〒115-0042 東京都北区志茂3-33-5 プラザ赤羽201 Tokyo, (JP)

松尾雄一朗(MATSUO, Yuichiro)[JP/JP]

〒330-0835 埼玉県大宮市北袋町2-336 Saitama, (JP)

小柳敬夫(KOYANAGI, Hiroo)[JP/JP]

〒175-0092 東京都板橋区赤塚3-31-9 Tokyo, (JP)

(74) 代理人

JP

JP

JP

JΡ

佐伯憲生(SAEKI, Norio)

〒103-0027 東京都中央区日本橋三丁目15番2号

高愛ビル9階 Tokyo, (JP)

(81) 指定国 CA, CN, JP, KR, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE)

添付公開書類

国際調査報告書

(54)Title: URETHANE OLIGOMER, RESIN COMPOSITIONS THEREOF, AND CURED ARTICLE THEREOF

(54)発明の名称 ウレタンオリゴマー、その樹脂組成物、その硬化物

(57) Abstract

A resin and a resin composition which each can be diluted with water and gives a cured article excellent in properties (curability, adhesion, and water resistance); a resin composition which gives a cured article excellent in flexibility, soldering heat resistance, etc., can be developed with an organic solvent or a dilute alkali solution, and is suitable as a solder resist and an interlayer dielectric; a photosensitive resin composition which is suitable as an etching resist and a cover lay; and a photosensitive film comprising the photosensitive resin composition. The urethane oligomer (A) is obtained by reacting a polyol compound (a), a polybasic acid anhydride (b) having at least two anhydride groups per molecule, a polyisocyanate compound (c), and a hydroxy compound (d) having an ethylenically unsaturated group. The resin compositions comprise (1) the oligomer (A), (2) at least one resin selected among unsaturated polycarboxylic acids (B), reactive diluents (C-1) such as (meth)acrylates, nonreactive diluents (C-2) such as Carbitol acetate, and thermoplastic polymers (D), and (3) a photopolymerization initiator.

(57)要約

本 発 明 は,水 希 釈 可 能 で あ り,硬 化 物 性(硬 化 性,密 着 性,耐 水 性)に 優 れる樹脂及び樹脂組成物,硬化物の可撓性や半田耐熱性等に優れ,有機 溶剤又は希アルカリ溶液で現像ができ,ソルダーレジスト用及び層間絶縁層用に 適する樹脂組成物及びエッチングレジストやカバーレイ用に適する感光性樹脂組 成物及びこれを用いた感光性フィルムを提供する。

ポリオール化合物(a),分子中に少なくとも2個の無水物基を有する多塩 基酸無水物(b), ポリイソシアネート化合物(c), エチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合 物(d)を反応させて得られるウレタンオリゴマー(A),及び,(1)該オリゴマー(A),(2) 不 飽 和 基 含 有 ポリカルボン酸 (B), (メタ)アクリレート類 な ど の 反 応 性 希 釈 剤 (C-1), カルビトールアセテート等の非反応性希釈剤(C-2)及び熱可塑性重合体(D)から選 ばれる1種又は2種以上の樹脂,及び(3)光重合開始剤を含有する樹脂組 成物および感光性フィルム。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

アラブ首を関連邦 アアンティン を アアルバニア アルメニア オーストラリア オーストラリア アゼルバトス バルバドス ベルギー ΑM BB ブルギナ ΒĞ ブルガリア ベナン ブラジル ベラルーシ BJ カナダ 中央アフリカ コンゴー スイス コートジボアール CCCCCCCC カメルーン中国 コスタ・リカ キューバ キプロス チェッコ ドイツ デンマーク

ドアエスリア エスペインファン フランン ガー グレナタ グルジ I D I E I L IN IN IN IN アイスファイスリア イタリア サニニア キルギスタン 北朝鮮 韓国

KR

カザフスタン セントルシア リヒテンシュタイン スリ・ランカ リベリア MA マダガスカル マケ<u>ド</u>ニア旧ユーゴスラヴィア MK 共和国 モンゴル モーリタニア マラウイ メキシコ MN MR MX MZ NE オランダ ニュー・ジーランドポーランド

ポルトガルルーマニア

スウェーデンシンガポール スロヴェニアスロヴァキアンエラ・レオネ シエ , セネガル スワジラン チャード SN トーロー タジキスタン トルクメニスタン トルコ トリニダッド・トバゴ タンザニア ウクライナ リガランタ 米国ベキスタン ヴェキスタン ヴェゴースラヴィア 中アフリカ共和国 ジンバブエ

明 細 書

ウレタンオリゴマー、その樹脂組成物、その硬化物

技術分野

本発明は活性エネルギー線で硬化する水溶性樹脂及び樹脂組成物、その硬化物に関し、コーティング剤、印刷インキ、フォトレジスト、接着剤並びに製版材等に応用可能である。

背景技術

省エネルギーやVOC対策を達成するため、紫外線等を用いる活性エネルギー線硬化技術は広く応用されている。近年、さらに、水溶化によるVOC対策の要望が高まり、それに適合する水溶性樹脂の開発が望まれている。

また、プリント配線板の製造には、液状又はフイルム状の感光性樹脂組成物が用いられている。例えば、銅張積層板の銅箔をエッチングするレジストとして、配線の形成されたプリント配線板には、はんだ付け位置の限定及び配線の保護等に用いられている。プリント配線板には、カメラ等の小型機器に折り曲げて組み込めることが可能なフイルム状のものがあり、これはFPC(flexible printed circuit board)と呼ばれている。このFPCにも、はんだ付け位置の限定及び配線の保護のためにレジストが必要であり、それはカバーレイ又はカバーコートと呼ばれいてる。カバーレイは、接着剤層を有するポリイミドやポリエステルを所定の型に打ち抜いた後、FPC上に熱圧着等で形成され、また、カバーコートは、熱硬化や光硬化性のインクを印刷、硬化させて形成される。

FPCのはんだ付け位置の限定及び配線の保護の目的に用いられるこれらのレジストには、可撓性が特に重要な特性となり、そのため可撓性に優れるポリイミドカバーレイが多く用いられている。しかし、このカバーレイは、型抜きのため

高価な金型が必要であり、また、型抜きフイルムの人手による張り合わせ、接着 剤のはみ出し等のため、歩留まりが低く製造コストが高くなり、FPCの市場拡 大の障害となっており、更に、近年の高密度化に対応することが困難となってい る。

そこで、写真現像法(イメージ露光に続く現像により画像を形成する方法)で、寸法精度、解像性に優れた高精度、高信頼性のカバーレイを形成する感光性樹脂組成物、特に感光性フイルムの出現が望まれてきた。この目的のために、ソルダマスク形成用感光性樹脂組成物を用いることが試みられた。例えば、アクリル系ポリマー及び光重合性モノマーを主成分とする感光性樹脂組成物(特開昭53-56018号公報、特開昭54-1018号公報等)耐熱性の良好な感光性樹脂組成物として、主鎖にカルコン基を有する感光性エポキシ樹脂及びエポキシ樹脂硬化材を主成分とする組成物(特開昭54-82073号公報、特開昭58-62636号公報等)、エポキシ基を含有するノボラック型エポキシアクリレート及び光重合開始剤を主成分とする組成物(特開昭61-272号公報等)、安全性及び経済性に優れたアルカリ水溶液で現像可能なソルダマスク形成用感光性樹脂組成物としては、カルボキシル基含有ポリマー、単量体、光重合開始剤及び熱硬化性樹脂を主成分とする組成物(特開昭48-73148号公報、特開昭57-178237号公報、特開昭58-42040号公報、特開昭59-151152号公報等)などが挙げられるが、いずれも可撓性が不充分であった。

本発明は上記問題点を解決したものであり、水溶化が可能な、活性エネルギー線で硬化する樹脂及び樹脂組成物提供するものである。すなわち、本発明の樹脂及び樹脂組成物は、水で希釈した又は分散した樹脂及び樹脂組成物として使用したり、塗工や照射装置の水洗浄を容易にしたり、水又はアルカリ水溶液の現像によるフォトレジストとしての応用が可能となる。

また本発明は、プリント配線板用樹脂組成物として有用な樹脂組成物、感光性フィルム及びその硬化物に関し、フレキシブルプリント配線板用ソルダーレジスト、メッキレジスト、多層プリント配線板用層間電気絶縁材料として有用な、現像性に優れ、その硬化皮膜が、密着性、可撓性(屈曲性)、半田耐熱性、耐薬品

性、耐金メッキ性等に優れた硬化物を与える樹脂組成物、これを用いた感光性フィルム及びその硬化物に関する。

また、フォトレジストへの応用としては、今日のプリント回路の高密度化に対応し得る微細な画像を活性エネルギー線に対する感光性に優れ、作業性が良好で、露光及び有機溶剤、水又は希アルカリ水溶液による現像により形成できると共に、後硬化(ポストキュア)工程で熱硬化させて得られる硬化膜が可撓性に富み、はんだ耐熱性、耐熱劣化性、無電解金メッキ耐性、耐酸性及び耐水性等に優れた皮膜を形成するような有機溶剤、水又はアルカリ現像型の特にフレキシブルプリント配線板用レジストインキに適する樹脂組成物、これを用いた感光性フィルム及びその硬化物を提供することにある。

発明の開示

すなわち、本発明は、

- (1) ポリオール化合物(a) と分子中に少なくとも 2 個の酸無水物基を有する 多塩基酸無水物(b-1) とポリイソシアネート化合物(c) とエチレン性不飽 和基含有ヒドロキシ化合物(d)を反応させて得られるウレタンオリゴマー(A) またはその塩、
- (2) 上記1に記載の、分子中に少なくとも2個の無水物基を有する多塩基酸無水物(b)の酸価が200~1500mgKOH/gである上記1に記載のウレタンオリゴマー(A)またはその塩、
- (3) 重量平均分子量が、1,000~100,000である上記1又は2に記載のウレタンオリゴマー(A) またはその塩、
- (4)酸価が $1 \sim 200$ mg KOH/gである上記1 ないし3 のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー(A)またはその塩、
- (5)上記1ないし4のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー(A)及び1分子中に2つ以上のエポキシ基を有するエポキシ樹脂(e)とエチレン性不飽和基を有するモノカルボン酸化合物(f)と多塩基酸無水物(b-2)との反応物である不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)を含有する樹脂組成物、

(6) 1分子中に2つ以上のエポキシ基を有するエポキシ樹脂(e)が式(1)

$$H_{2} = \begin{pmatrix} H & H_{2} & H & H_{2} \\ C & C & C & C & C \\ O & M & M \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} H_{2} & H & H_{2} \\ O & C & C & C \\ O & M & M \end{pmatrix}$$
(1)

(式 (1) 中、Xは-C H_1 - Zは-C (C H_3) 1 - C n は 1 以上の整数であり、Mは水素原子又は下記式 (G) を示し、

$$-\overset{\mathsf{H}_2}{\mathsf{C}}\overset{\mathsf{H}}{\mathsf{C}}\overset{\mathsf{H}}{\mathsf{C}}\mathsf{C} + \mathsf{C} +$$

但し、nが1の場合Mは式(G)を示し、nが1より大きい場合、Mの少なくとも1個は式(G)を示し残りは水素原子を示す)

である上記5に記載の樹脂組成物、

- (7)上記1ないし4のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー(A)及び熱可塑性重合体(D)を含有する樹脂組成物、
- (8) 希釈剤 (C) を含有する上記5又は6に記載の樹脂組成物、
- (9) 希釈剤(C) が反応性希釈剤(C-1)である上記7又は8に記載の樹脂組成物、
- (10) 光重合開始剤(E) を含有する上記5ないし9のいずれか一項に記載の 樹脂組成物、
- (11)上記1ないし4のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー (A)、熱可塑性重合体 (D)及び光重合開始剤 (E)を含有する樹脂組成物、
- (12)熱可塑性重合体(D)がカルボキシル基を有する重合体である上記11 に記載の樹脂組成物

(13) 熱硬化成分(F)を含有する上記1ないし10のいずれか一項に記載の 樹脂組成物

- (14) プリント配線板のソルダーレジスト用または層間絶縁層用である上記5 ないし13のいずれか一項に記載の樹脂組成物、
- (15) 支持体フイルム上に上記10ないし14のいずれか一項に記載の樹脂組成物の層を積層してなる感光性フイルム、
- (16) プリント配線板用の上記15に記載の感光性フィルム、
- (17)上記5ないし16のいずれか一項に記載の樹脂組成物の硬化物、
- (18) 上記17に記載の硬化物の層を有する物品、
- (19) プリント配線板である上記18に記載の物品、
- (20)(1)ウレタンオリゴマー(A)またはその塩、(2)不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)及び熱可塑性重合体(D)の少なくともいずれか一方及び(3)光重合開始剤(E)を含む主剤樹脂組成物、及び熱硬化成分(F)を含有する硬化剤組成物をセットにした二液型樹脂組成物セット。に関する。

発明を実施するための最良の形態

本発明のウレタンオリゴマー (A) は、ポリオール化合物 (a) と分子中に少なくとも 2 個の無水物基を有する多塩基酸無水物 (b-1) とポリイソシアネート化合物 (c) を反応させて得られるカルボキシル基含有末端イソシアネートウレタンプレポリマーにエチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物 (d) を反応させて得られる。ウレタンオリゴマー (A) の分子量は、1000~100,000が好ましく、酸価は1~200mg KOH/gが好ましい。

原料として使用するポリオール化合物(a)としては、例えばアルキルポリオール、ポリエステルポリオール、ポリエーテルポリオール、アクリルポリオール、ポリブタジエンポリオール、フェノーリックポリオール及び/又は難燃ポリオール等が挙げられる。

該ポリオール化合物 (a) におけるアルキルポリオールとしては、通常2~6

程度のヒドロキシ基で置換された炭素数 $1 \sim 1$ 0 程度の脂肪族炭化水素が使用され、例えば 1 , 4 - $\overline{}$ 4 - $\overline{}$ $\overline{\phantom$

該ポリオール化合物(a)におけるポリエステルポリオールとしては、例えば 縮合型ポリエステルポリオール、付加重合ポリエステルポリオール、ポリカーボ ネートポリオール等が挙げられる。 縮合型ポリエステルポリオールとしては、 例えば上記のアルキルポリオール、好ましくはジオール化合物と有機多塩基酸と の縮合反応によって得られる分子量100~100、000程度ポリエステルポ リオール好ましい。縮合に使用されるジオール化合物としては、炭素数1~20、 好ましくは2~10程度の脂肪族グリコールまたはそれらがエーテル結合したポ リアルキレングリコールなどが挙げられ、例えばエチレングリコール、プロピレ ングリコール、ジエチレングリコール、1,4-ブタンジオール、ネオペンチル グリコール、1,6-ヘキサンジオール、3-メチル1,5-ペンタンジオール、 1,9-ノナンジオール、1,4-ヘキサンジメタノール、ダイマー酸ジオール、 ポリC1~C4アルキレングリコール、例えばポリエチレングリコール等があげ られる。また縮合に使用される有機多塩基酸としては2~4個程度のカルボキシ ル基で置換された炭素数 $1 \sim 30$ 、好ましくは $2 \sim 20$ の脂肪族又は芳香族カル ボン酸が挙げられ、具体的にはアジピン酸、イソフタル酸、テレフタル酸、セバ シン酸等が挙げられる。

該ポリオール化合物(a)における付加重合ポリエステルポリオールとしては、 例えばポリカプロラクトンが挙げられ、分子量は100~100,000が好ま しい。ポリカーボネートポリオールはポリオールの直接ホスゲン化、ジフェニル カーボネートによるエステル交換法などによって合成され、分子量は100~1 00,000が好ましい。

該ポリオール化合物(a)におけるポリエーテルポリオールとしては、例えば PEG(ポリエチレングリコール)系、PPG(ポリプロピレングリコール)系、 PTG(ポリテトラメチレングリコール)系ポリオール等の炭素数2ないし4の アルキル基を有するポリアルキレンポリオールが挙げられる。PEG系ポリオー

ルは、例えば金属ナトリウム、無水水酸化カリウム等を反応開始剤として、エチレンオキサイドを付加重合させたポリエチレングリコール等で、分子量は100~100,000が好ましい。PPG系ポリオールは、前記活性水素を有する化合物を反応開始剤として、プロピレンオキサイドを付加重合させたポリプロピレングリコール等で、分子量は100~100,000が好ましい。PTG系ポリオールは、テトラヒドロフランのカチオン重合によって合成されるポリテトラメチレングリコール等、分子量は100~100,000が好ましい。その他のポリエーテルポリオールとしては、ビスフェノールAのエチレンキサイド付加物又はプロピレンオキサイド付加物等が挙げられ、分子量は100~100,000が好ましい。

該ポリオール化合物(a)におけるその他のポリオールとして、ヒドロキシル基含有(メタ)アクリル酸エステルとそれ以外の(メタ)アクリル酸エステルの共重合物である(メタ)アクリルポリオール、ブタジエンの共重合物で末端にヒドロキシル基を有するホモ又はコポリマーである、ポリブタジエンポリオール、分子内にフェノール分子を含有するフェノーリックポリオール、エポキシポリオール、リン原子、ハロゲン原子等を含有する難燃ポリオール等が挙げられ、分子量は100~100,000が好ましい。これらポリオール化合物は、単独又は2種以上を混合して使用することができる。

上記ポリオールのうち、好ましいものとしては炭素数 2 ないし 4 のアルキレングリコール、より好ましくはエチレングリコール、またはポリ(炭素数 2 ないし 4)アルキレングリコール、より好ましくはポリテトラメチレングリコールが好ましく。これらのポリオールの水酸基価は、2 0 ないし 2 0 0 m g K O H / g が好ましく、より好ましくは 5 0 ないし 1 5 0 m g K O H / g である。分子量は 3 0 0 ないし 5 0 0 0 程度が好ましく、4 0 0 ないし 2 0 0 0 程度がより好ましい。

少なくとも 2 個の酸無水物基を有する多塩基酸無水物(b-1)としては、酸 価が $200\sim1500$ mg KOH/gが好ましく、 $500\sim1300$ mg KOH/gがより好ましい。このような酸無水物としては 4 以上のカルボキシル基を有する炭素数 4 ないし 30 の脂肪族カルボン酸無水物または 4 以上のカルボキシル

基を有するベンゼン環を1ないし3個有する芳香族カルボン酸等が挙げられ、ベンゼン環を2以上有する場合にはそれらは縮合環であってもよく、また架橋基を介し、または介さずに結合していてもよい。架橋基としては酸素原子、硫黄原子、スルホニル基、炭素数1ないし3のアルキレン基等が挙げられる。例えば無水ピロメリット酸、ベンゾフェノンテトラカルボン酸二無水物、ビフェニルテトラカルボン酸二無水物、ビフェニルテトラカルボン酸二無水物、ジフェニルスルフォンテトラカルボン酸二無水物、ブタンテトラカルボン酸二無水物、エチレングリコールビス(アンヒドロトリメリテート)等が挙げられ、単独又は2種以上を混合して使用することができる。

ポリイソシアネート化合物(c)としては、炭素数3ないし15の脂肪族また は炭素数6ないし15の芳香族ジまたはトリイソシアネートが好ましく、2,4 - 及び/又は2,6-トリレンジイソシアネート、4,4'-ジフェニルメタン ジイソシアネート (MDI)、ポリメリックMDI、1,5-ナフチレンジイソ シアネート、トリジンジイソシアネート、1,6-ヘキサメチレンジイソシアネ ート、トリメチルヘキサメチレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネー ト、キシリレンジイソシアネート (XDI)、水添XDI、水添MDI、リジン ジイソシアネート、トリフェニルメタントリイソシアネート、トリス (イソシア ネートフェニル) チオフォスフェート等が挙げられる。脂肪族ポリイソシアネー トは分岐していても良く、また、カルボキシル基などの置換基を有していてもよ い。また芳香族イソシアネートの場合、ベンゼン環を2以上有する場合は、上記 多塩基酸無水物(b-1)の項で述べたと同様に、それらは縮合環であっても、 また架橋基を介さずまたは架橋基を介して結合していてもよい。これらポリイソ シアネート化合物は、単独又は2種以上を混合して使用することができる。これ らの中で、カルボキシル基置換を有してもよい炭素数5~9の脂肪族ジイソシア ネート及び低級アルキル置換フェニルジイソシアネートが好ましく、1~2個の メチル置換フェニルジイソシアネートはより好ましい。

なお、本発明において、「低級アルキル」等に使用される「低級」は、炭素数 $1 \sim 6$ 、好ましくは $1 \sim 4$ 、更に好ましくは $1 \sim 3$ を意味する。

エチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物(d)としては、アクリレート基含有ヒドロキシ化合物が好ましい。アクリレート基含有ヒドロキシ化合物としては1~3個のヒドロキシ基を有する炭素数1~30、好ましくは2~6のアルキルモノまたはポリ(メタ)アクリレートが好ましく、特にモノヒドロキシ低級アルキルアクリレートが好ましい。

本発明で使用できるアクリレート基含有ヒドロキシ化合物としては、例えば2 ーヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、2ーヒドキシプロピル (メタ) アク リレート、グリシドールジ (メタ) アクリレート、カプロラクトン変性2ーヒド ロキシエチル (メタ) アクリレート、ペンタエリスリトールトリ (メタ) アクリ レート、グリセロールジアクリレート等の挙げられ、単独又は2種以上を混合し て使用することができる。なお、本発明において「(メタ) アクリレート」の用 語はアクリレート及びメタアクリレートのいずれでもよいことを意味する。

本発明のウレタンオリゴマー(A)は、例えば以下の様にして調製することができる。

まず、ポリオール化合物(a)と該多塩基酸無水物(b-1)を反応させ、カルボキシル基を少なくとも2つ含有する末端アルコール化合物(以下カルボキシル基含有末端アルコール化合物という)を調製し、次いでポリイソシアネート化合物(c)を反応させ、カルボキシル基含有末端イソシアネートウレタンプレポリマーをうる。得られた該ウレタンプレポリマーにエチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物(d)を反応させることにより、本発明のウレタンオリゴマー(A)を得ることができる。

このボリオール化合物 (a) と該多塩基酸無水物 (b-1) の反応 (エステル化反応) においては、ボリオール化合物 (a) の水酸基 1 当量に対して、該多塩基酸無水物 (b-1) の酸無水物当量が $0.5\sim0.99$ 当量となる割合で反応させるのが好ましい。このエステル化反応は公知の方法で行うことができ、エステル化反応の反応温度は $60\sim150$ ℃、反応時間は $1\sim10$ 時間が好ましい。又、反応触媒としてトリエチルアミン等のアミン化合物を $0.1\sim5$ %添加して

もよい。

次のカルボキシル基含有末端イソシアネートウレタンプレポリマーをうる反応においては、前記で得られたカルボキシル基含有末端アルコール化合物の水酸基1当量に対して、ポリイソシアネート化合物のイソシアネート基が1.1~2.1当量となる割合で反応させるのが好ましい。このプレポリマー化反応の反応温度は、通常、常温~100℃、好ましくは50~90℃である。

次の本発明のウレタンオリゴマー(A)を得る反応においては、上記で得られた末端イソシアネートウレタンプレポリマーとエチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物(d)とを、該プレポリマーのイソシアネート基1当量に対して、エチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物(d)(好ましくはヒドロキシアルキル(メタ)アクリレート)の水酸基が0.9~1.5当量となる割合で、反応させるのが好ましい。特に好ましい割合は1.0~1.1当量である。

このウレタンオリゴマー(A)を得る最終工程おける、反応温度は、通常、常温~100 °C、好ましくは50~90 °Cである。この反応中にラジカル重合によるゲル化を防ぐために、通常、50~2000 ppmのハイドロキノン、ハイドロキノンモノメチルエーテル、pーメトキシフェノール、pーベンゾキノン等の重合禁止剤を添加するのが好ましい。これら水酸基とイソシアネート基の反応は無触媒で進行するが、例えばトリエチルアミン、ジブチルスズラウレート、ジブチルスズジアセテート等の触媒、好ましくはジブチルスズラウレートを添加することができる

反応時又は反応後に希釈剤(C)として、後記する反応性希釈剤(C-1)又は/及び非反応性希釈剤(C-2)を使用しても良い。

上記の非反応性希釈剤(C-2)としては、トルエン、キシレンなどの芳香族 炭化水素;酢酸エチル、酢酸ブチルなどのエステル類;1,4-ジオキサン、テ トラヒドロフランなどのエーテル類;メチルエチルケトン、メチルイソブチルケ トンなどのケトン類;ブチルセロソルブアセテート、カルビトールアセテート、 ジエチレングリコールジメチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエー テルアセテート等のグリコール誘導体;シクロヘキサノン、シクロヘキサノール

などの脂環式炭化水素及び石油エーテル、石油ナフサなどの石油系溶剤等の溶剤 類を挙げることができ、これらは1種又は2種以上使用してもよい。

このようにして得られたウレタンオリゴマー (A) のカルボキシル基を塩基性 化合物で中和して、ウレタンオリゴマー (A) の塩 (この塩を「水溶性ウレタン オリゴマー (A ')」という) とすることができる。

本発明の樹脂組成物で用いる不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)は1分子中に2つ以上のエポキシ基を有するエポキシ樹脂(e)とエチレン性不飽和基を有するモノカルボン酸化合物(f)と多塩基酸無水物(b-2)との反応生成物である。

この不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)の製造に使用する上記1分子中に2つ以上のエポキシ基を有するエポキシ樹脂(e)としては、例えば上記一般式(1)で示されるエポキシ樹脂、ビスフェノールA型エポキシ樹脂、ビスフェノールF型エポキシ樹脂、フェノール・ノボラック型エポキシ樹脂、クレゾール・ノボラック型エポキシ樹脂、トリスフェノールメタン型エポキシ樹脂、臭素化エポキシ樹脂、ビフェノール型エポキシ樹脂などのグリシジルエーテル類;3,4

ーエポキシー6ーメチルシクロヘキシルメチルー3, 4ーエポキシー6ーメチルシクロヘキサンカルボキシレート、3, 4ーエポキシシクロヘキシルメチルー3, 4ーエポキシシクロヘキサンカルボキシレート、1ーエポキシエチルー3, 4ーエポキシシクロヘキサンなどの脂環式エポキシ樹脂;フタル酸ジグリシジルエステル、テトラヒドロフタル酸ジグリシジルエステル、ダイマー酸グリシジルエステルなどのグリシジルエステル類;テトラグリシジルジアミノジフェニルメタンなどのグリシジルアミン類;トリグリシジルイソシアヌレートなどの複素環式エポキシ樹脂などが挙げられるが、一般式(1)で示されるエポキシ樹脂が好ましい。なお、一般式(1)におけるnはエポキシ当量から計算され、通常1~20程度であり、好ましくは1~15程度である。

一般式(1)で示されるエポキシ樹脂(e)は、一般式(1)において、Mが水素原子である原料エポキシ化合物のアルコール性水酸基とエピクロルヒドリン等のエピハロヒドリンを反応させることにより得ることができる。原料エポキシ化合物は市販されており、例えばエピコートシリーズ(商品名:エピコート1009、1031:油化シェルエポキシ(株)製)、エピクロンシリーズ(商品名:エピクロンN-3050、N-7050:大日本インキ化学工業(株)製)、DERシリーズ(商品名:DER-642U、DER-673MF:ダウケミカル(株)製)等のビスフェノールA型エポキシ樹脂、YDFシリーズ(商品名:YDF-2004、2007:東都化成(株)製)等のビスフェノールF型エポキシ樹脂等があげられる。

原料エポキシ化合物とエピハロヒドリンの反応は、好ましくはジメチルスルホキシドの存在下に行われる。エピハロヒドリンの使用量は、原料エポキシ化合物におけるアルコール性水酸基1当量に対して1当量以上使用すれば良い。しかしながらアルコール性水酸基1当量に対して15当量を超えると増量した効果はほとんどなくなる一方、容積効率が悪くなる。なお、アルコール性水酸基の定量は常法によって行えばよく、例えば滴定法又はIR法で行うことができるが、通常はエポキシ当量から計算する。

この反応を行う際に、通常アルカリ金属水酸化物を使用する。アルカリ金属水酸化物としては、例えば苛性ソーダ、苛性カリ、水酸化リチウム、水酸化カルシウムなどが使用できるが苛性ソーダが好ましい。アルカリ金属水酸化物の使用量は、式(2)で表される化合物のエポキシ化したいアルコール水酸基1当量に対してほぼ1当量使用すれば良い。式(2)で表される化合物のアルコール性水酸基を全量エポキシ化する場合は過剰に使用しても構わないが、アルコール性水酸基1当量に対して2当量を超えると若干高分子化が起こる傾向にある。

反応温度は、30~100℃が好ましい。反応温度が30℃未満であると反応が遅くなり長時間の反応が必要となる。反応温度が100℃を超えると副反応が多く起こり好ましくない。 反応終了後、過剰のエピハロヒドリン及びジメチルスルホキシドを減圧下留去した後、必要に応じて、有機溶剤に生成樹脂を溶解させアルカリ金属水酸化物で脱ハロゲン化水素反応を行うこともできる。

不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)の製造に使用するエチレン性不飽和基 を有するモノカルボン酸化合物(f)としては、例えば、(メタ)アクリル酸、 アクリル酸ダイマー、などが挙げられ、なかでも(メタ)アクリル酸が好ましい。

前記不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)を製造するには、まず、エポキシ 樹脂(e)とエチレン性不飽和基を有するモノカルボン酸(f)を反応させ、エポキシ(メタ)アクリレート化合物を得、次いで、得られたエポキシ(メタ)アクリレート化合物に多塩基酸無水物(b-2)を反応させるのが好ましい。

最初のエポキシ樹脂(e)とエチレン性不飽和基を有するモノカルボン酸(f)の反応においては、エポキシ樹脂のエポキシ基の1当量に対して(f)成分のカルボキシル基の量が0.3~1.2当量となる割合で反応させるのが好ましく、特に好ましい割合は、0.9~1.05当量である。

反応時又は反応後に、後記する反応性希釈剤 (C-1) 又は/及び非反応性希 釈剤 (C-2) を添加、使用してもよい。

非反応性希釈剤(C-2)として、トルエン、キシレンなどの芳香族炭化水素 ;酢酸エチル、酢酸ブチルなどのエステル類;1,4-ジオキサン、テトラヒド ロフランなどのエーテル類;メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトンなど

のケトン類;ブチルセロソルブアセテート、カルビトールアセテート、ジエチレングリコールジメチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート等のグリコール誘導体;シクロヘキサノン、シクロヘキサノールなどの脂環式炭化水素及び石油エーテル、石油ナフサなどの石油系溶剤等の溶剤類が挙げられる。これらは1種又は2種以上併用してもよい。

更に、反応を促進させるために触媒を使用することが好ましい。触媒としては、例えばトリエチルアミン、ベンジルメチルアミン、メチルトリエチルアンモニウムクロライド、トリフェニルスチビン、トリフェニルホスフィン等があげられる。その使用量は、反応原料混合物に対して、好ましくは、0.1~10重量%、特に好ましくは、0.3~5重量%である。

反応中、エチレン性不飽和基の重合を防止するために、重合防止剤を使用することが好ましい。重合防止剤としては、例えばメトキノン、ハイドロキノン、メチルハイドロキノン、フェノチアジン等があげられる。その使用量は、反応原料混合物に対して好ましくは、 $0.01\sim1$ 重量%、特に好ましくは $0.05\sim0$.5 重量%である。反応温度は、 $60\sim150$ ℃、特に好ましくは $80\sim120$ ℃ である。又、反応時間は好ましくは $5\sim60$ 時間である。

次いで、上記で得られたエポキシ(メタ)アクリレート化合物に多塩基酸無水物 (b-2) を反応させることにより、前記不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂 (B) が得られる。

この反応に使用する多塩基酸無水物 (b-2) としては、前記の少なくとも 2 個の酸無水物基を有する多塩基酸無水物 (b-1) の項で記載したものを使用することもできるが、通常酸無水物基を 1 個有する多塩基酸無水物が好ましい。該多塩基酸無水物としてはカルボキシル基 2 個を置換した炭素数 1~2 0 好ましくは 2~7 の脂肪族炭化水素 (飽和、不飽和、環状いずれでもよい)の酸無水物又は炭素数 6~1 0 の芳香族ジカルボン酸の酸無水物等が好ましく、炭素数 2~4 の脂肪族炭化水素の酸無水物がより好ましい。

好ましい多塩基酸無水物(b-2)としては、例えば無水コハク酸、無水マレイン酸、無水イタコン酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ無水フタル

酸、3-メチルーテトラヒドロ無水フタル酸、4-メチルーへキサヒドロ無水フタル酸等があげられる。その使用量は、前記エポキシ(メタ)アクリレート中の水酸基に対して、水酸基1当量あたり、前記の多塩基酸無水物の好ましくは0.05~1.00当量反応させる。反応温度は、6.0~1.50 °C、特に好ましくは8.0~1.00 °Cである。

次に、本発明の樹脂組成物で用いる熱可塑性重合体 (D) について説明する。 該熱可塑性重合体 (D) としては、例えば (メタ) アクリル樹脂、ポリエステル樹脂、酢酸ビニル樹脂、塩化ビニル酢酸ビニル共重合体、ポリウレタン樹脂、ポリブタジエン等を使用することができる。例えば、アクリル酸、メタクリル酸、メタクリル酸プチル、メタクリル酸2ーエチルヘキシル、メタクリル酸ラウリル、アクリル酸エチル、アクリル酸メチル、2ーヒドロキシエチルメタクリレート、2ーヒドロキシエチルアクリレート、2ーヒドロキシブロピルメタクリレート、2ーヒドロキシブロピルアクリレート、ジメチルアミノエチルメタクリレート又はジメチルアミノエチルアクリレート等のモノ又はジ低級アルキルアミノ基又はヒドロキシ基等の置換基を有してもよい炭素数1~8のアルキル (メタ) アクリレート、スチレン、αーメチルスチレン又はビニルトルエン等の低級アルキル置換基を有してもよいスチレン化合物、Nービニルピロリドン、アクリルアミド又は(メタ) アクリロニトリル等の単量体の重合体若しくは共重合体、スチレン/マイレン酸共重合体のハーフエステル等が挙げられる。

これらは単独で又は 2 種類以上を組み合わせて使用される。これら熱可塑性重合体 (D) には、カルボキシル基を有する重合体とカルボキシル基を有しない重合体があるが、カルボキシル基を有する重合体が好ましく、(メタ) アクリル酸及びヒドロキシ基等の置換基を有してもよい炭素数 1 ~ 8 の (メタ) アクリレートとの共重合体がより好ましい。

(D) 成分 (熱可塑性重合体) の重量平均分子量は、10,000~300,000とすることが好ましい。この重量平均分子量が10,000未満では、フィルム性が低下する傾向があり、300,000を超えると、現像性が低下する傾向がある。また、(D) 成分のカルボキシル基含有率は、0でもよいが50モ

ル%以下であることが好ましい。好ましくは3モル%以上、より好ましくは5モル%以上で更に好ましくは10モル%以上であり、場合により15モル%以上である。また、この含有率が50モル%を超えると、パターン形成が困難となる傾向があるので、好ましくは45モル%以下、より好ましくは35モル%以下、更に好ましくは25モル%以下である。カルボキシル基の含有率は、カルボキシル基を有するモノマーの使用割合で通常決まるが、不明の時はカルボキシル基を、常法により、例えば滴定法又はIR法により、定量することもできる。

また、この(D)成分は、アルカリ水溶液に可溶又は膨潤可能であることが好ましい。

本発明で用いる反応性希釈剤(C-1)として、ビニルを有する炭素数2~6 の脂肪族アミド類又は各種(メタ)アクリレート類等が挙げられる。これら希釈 剤は、単独又は2種以上を混合して使用することができる。

ビニルを有する炭素数 $2 \sim 6$ の脂肪族アミド類としては、例えば、N-ビニル ピロリドン、 $N-ビニルカプルラクトン等の <math>5 \sim 8$ 員環のN-ビニル環状アミド 又はアクロイルモルホリンなどの、窒素原子含有 $4 \sim 6$ 員複素環化合物と(メタ) アクリル酸との縮合による (メタ) アクリルアミド等があげられ、アクロイルモルホリンが好ましい。

反応性希釈剤 (C-1) として使用される各種 (メタ) アクリレート類は単官能 (メタ) アクリレート類と多官能 (メタ) アクリレート類に大別される。

反応性希釈剤(C-1)として使用される単官能(メタ)アクリレート類はアクリレート基を1個有する化合物で、好ましくは置換基を有してもよい(メタ)アクリル酸と置換基を有してもよい炭素数1~10の脂肪族アルコールとのモノエステルの形をしたものが挙げられる。例えばフェノキシエチル(メタ)アクリレート、ベンジル(メタ)アクリレート、シクロヘキシル(メタ)アクリレート、フェニルオキシエチルオキシエチル(メタ)アクリレート、イソボルニル(メタ)アクリレート、2-エチルヘキシル(メタ)アクリレート、ステアリル(メタ)アクリレート、テトラヒドロフルフリル(メタ)アクリレート、カプロラクトン変性テトラヒドロフルフリル(メタ)アクリレート、ラウリル(メタ)アクリレ

ート、イソデシル(メタ)アクリレート、トリデシル(メタ)アクリレート、ジシクロベンテニル(メタ)アクリレート、ジシクロベンテニルオキシエチル(メタ)アクリレート、カルビトール(メタ)アクリレート、アクリロイルモルホリン、ノニルフェノキシボリエチレングリコール(メタ)アクリレート、人ニルフェノキシボリプロピレングリコール(メタ)アクリレート、水酸基含有(メタ)アクリレートと多価カルボン酸化合物の酸無水物とを反応させたハーフエステル類があげられる。 ハーフエステルの製造に使用される水酸基含有(メタ)アクリレートとしては、前記エチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物(d)の項で記載したアクリレート類が使用でき、例えば2ーヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2ーヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、1,4ープタンジオールモノ(メタ)アクリレート等があげられる。ハーフエステルの製造に使用される多価カルボン酸化合物の酸無水物としては、前記多塩基酸無水物(b-2)の項で記載した多塩基酸無水物を使用することができ、好ましいものとしては例えば無コハク酸、無水マレイン酸、無水フタル酸、テトラヒドロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ無水フタル酸等があげられる。

また、反応性希釈剤(C-1)として使用される多官能アクリレート類はアクリレート基を 2 個またはそれ以上有する化合物で、例えばエチレンオキサイド変性ピスフェノールAジ(メタ)アクリレート、プロピレンオキサイド変性ピスフェノールAジ(メタ)アクリレート、エチレンオキサイド変性ピスフェノールFジ(メタ)アクリレート、エチレンオキサイド変性ピスフェノールFジ(メタ)アクリレート、1,4ープタンジオールジ(メタ)アクリレート、ジシクロベンタニルジ(メタ)アクリレート、ロブルラクトン変性ヒドリキシピバリン酸ネオベンチルグリコールジ(メタ)アクリレート、カブルラクトン変性ヒドリキシピバリン酸ネオベンチルグリコールジ(メタ)アクリレートボリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ネオベンチルグリコールジ(メタ)アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート、ネオベンチルグリコールジ(メタ)アクリレート、トリメチロールプロパントリ(メタ)アクリレート、トリメチロールプロパントリ(メタ)アクリレート、ドリオテールプロポントリ(メタ)アクリレート、グリセンボリプロボキシトリ(メタ)アクリレート、ベンタエリスリトールと ε ーカプロラクトンの反応物のポリ(メタ)アクリレート、ジベンタエリスリトールポリ(メタ)アクリレ

ート、モノ又はポリグリシジル化合物と(メタ)アクリル酸の反応物であるエポキシ(メタ)アクリレート等があげられる。モノ又はポリグリシジル化合物としては、例えばブチルグリシジルエーテル、フェニルグリシジルエーテル、ポリエチレングリコールジグリシジルエーテル、ポリプロピレングリコールジグリシジルエーテル、ヘキサヒドロフタル酸ジグリシジルエステル、グリセリンポリグリシジルエーテル、グリセリンポリグリシジルエーテル、グリセリンポリエトキシグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンポリグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンポリグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンポリガリシジルエーテル、トリメチロールプロパンポリエトキシポリグリシジルエーテル等があげられる。

好ましいものとしては、ヒドロキシ基を $2\sim4$ 個有する炭素数 $3\sim1$ 0 の脂肪 族ポリアルコールポリ(メタ)アクリレート、炭素数 $2\sim1$ 0 のグリコールジグ リシジルエーテルのジアクリレート、ポリ低級アルキレングリコールジアクリレート等が挙げられ、ポリエチレングリコールジアクリレート、 1 , $6\sim1$ + サンジオールジグリシジルエーテルのジアクリレート又はトリメチロールプロパントリ(メタ)アクリレート、ジベンタエリスリトールポリ(メタ)アクリレート、ジベンタエリスリトールポリ(メタ)アクリレート、ジベンタエリスリトールと ϵ 一カプロラクトンの反応物のポリ(メタ)アクリレート等が挙げられる。

また、本発明の樹脂組成物では、その他の(メタ)アクリレート類として、ポリエステル(メタ)アクリレートやポリブタジエン(メタ)アクリレートを使用しても良い。該ポリエステル(メタ)アクリレートとしては、上記のポリオール化合物(a)の項で記載したポリオール化合物と(メタ)アクリル酸の縮合物が挙げられる。 また、該ポリブタジエン(メタ)アクリレートとしては、末端水酸基を有する液状ポリブタジエン化合物と(メタ)アクリル酸の縮合物や、末端水酸基を有する液状ポリブタジエン化合物と上記のポリイソシアネート化合物を反応させ、さらに上記のエチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物(d)と同様のエチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物が挙げられる。

本発明で用いる光重合開始剤(E)としては、例えばベンゾイン、ベンゾイン

これらは、単独または2種以上の混合物として使用でき、さらにはトリエタノールアミン、メチルジエタノールアミンなどの第3級アミン、N,Nージメチルアミノ安息香酸エチルエステル、N,Nージメチルアミノ安息香酸イソアミルエステル等の安息香酸誘導体等の促進剤などと組み合わせて使用することができる。

本発明で用いる熱硬化成分(F)により、半田耐熱性や電気特性に優れたプリント配線板用材料とすることができる。熱硬化成分(F)としては、不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)、ウレタンオリゴマー(A)及び熱可塑性重合体(D)と熱硬化する官能基を分子中に有するものであればよく、特に特定されるものではない。それらの官能基としては、例えばエポキシ基、メラミン性アミノ基、ウレア基、オキサゾリン基、フェノール性ヒドロキシ基等が挙げられる。

該熱硬化成分(F)としては例えば、エポキシ樹脂、メラミン化合物、尿素化合物、オキサゾリン化合物、フェノール化合物などを挙げる事ができる。エポキシ樹脂としては、具体的には、ビスフェノールA型エポキシ樹脂、ビスフェノー

ル下型エポキシ樹脂、フェノール・ノボラック型エポキシ樹脂、クレゾール・ノボラック型エポキシ樹脂、トリスフェノールメタン型エポキシ樹脂、臭素化エポキシ樹脂、ビキレノール型エポキシ樹脂、ビフェノール型エポキシ樹脂などのグリシジルエーテル類;3,4ーエポキシー6ーメチルシクロヘキシルメチルー3,4ーエポキシー6ーメチルシクロヘキサンカルボキシレート、3,4ーエポキシシクロヘキサンカルボキシレート、1ーエポキシエチルー3,4ーエポキシシクロヘキサンなどの単量体の重合した脂環式エポキシ樹脂;フタル酸ジグリシジルエステル、テトラヒドロフタル酸ジグリシジルエステル、テトラヒドロフタル酸ジグリシジルエステルなどのグリシジルエステル類;テトラグリシジルジアミノジフェニルメタンなどのグリシジルアミン類;トリグリシジルイソシアヌレートなどの単量体の重合した複素環式エポキシ樹脂などが挙げられる。なかでも、融点が50℃以上のエポキシ樹脂が乾燥後タックのない光重合性皮膜を形成することができ好ましい。

熱硬化成分(F)として使用されるメラミン化合物としては、メラミン、ヘキサメトキシメラミン、メラミンとホルマリンとの重縮合物であるメラミン樹脂が挙げられる。尿素化合物としては、尿素、尿素とホルマリンの重縮合物である尿素樹脂などが挙げられる。

熱硬化成分 (F) として使用されるオキサゾリン化合物としては、2-オキサゾリン、2-メチルー2-オキサゾリン、2-フェニルー2-オキサゾリン、2,5-ジメチルー2-オキサゾリン、5-メチルー2-フェニルー2-オキサゾリン、2,4-ジフェニルオキサゾリン等が挙げられる。

これらの熱硬化成分(F)の中でも特に(A)、(B)及び(D)成分中のカルボキシル基との反応性に優れ、かつ銅との密着性も良好である点からエポキシ 樹脂が好ましい。

上記熱硬化成分(F)の使用量の好適な範囲は、通常、前記(A)、(B)及び(D)成分中のカルボキシル基1個当り、該熱硬化成分(F)の官能基が0.

 $2 \sim 3$. 0 当量となる割合である。なかでもプリント配線板にした際の半田耐熱性や電気特性に優れる点から 1. $0 \sim 1$. 5 当量となる割合が好ましい。

また、上記熱硬化成分 (F) としてエポキシ樹脂を使用する場合は、前記 (A)、 (B) 及び (D) 成分中のカルボキシル基との反応を促進するためにエポキシ樹脂の硬化促進剤を用いることが好ましい。エポキシ樹脂の硬化促進剤としては具体的には、2-メチルイミダゾール、2-エチルー3-メチルイミダゾール、2-エチルーミダゾール、1-シアノエチルー 2-ウンデシルイミダゾール、1-シアノエチルー 2-ウンデシルイミダゾール、1-シアノエチルー 2-ウンデシルイミダゾール、1-シアノエチルー 1-シアノエチルー 1-0 アナミン、アセトグアナミン、ベンゾグアナミン、エチルジアミノトリアジン、1-0 クアナミン、アセトグアナミン、ベンゾグアナミン、エチルジアミノトリアジン、1-0 クア・リアジン、1-0 クテ・リアジン、1-0 クテ・リアジン・1-0 クテ・リアジン・1-0 クテ・リアジン・カリアジン・カリアジン・カリアシールが表さが挙げられる。これらの硬化促進剤は単独または併用して使用する事が出来る。

なお、前記のような(F)成分は、予め前記、樹脂組成物に混合してもよいが、プリント回路板への塗布前に混合して用いるのが好ましい。すなわち、前記、(A)~(E)成分を主体とし、これにエポキシ硬化促進剤等を配合した主剤溶液と、前記(F)成分を主体とした硬化剤組成物の二液型に配合し、使用に際してこれらを混合して用いることが好ましい。二液型にする場合、(F)成分を含む硬化剤組成物は液状が好ましく、(F)成分は必要に応じて、前記非反応性希釈剤(C-2)で希釈されていてもよく、特に(F)成分が固体である場合には、液状に希釈されているのが好ましい。その場合非反応性希釈剤(C-2)の量は(F)成分を含む硬化剤組成物全量に対して、0~50%程度、より好ましくは0~40%程度であり、残部が(F)成分である。

さらに、本発明の樹脂組成物に、さらに必要に応じて各種の添加剤、例えば、

タルク、硫酸バリウム、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、チタン酸バリウム、水酸化アルミニウム、酸化アルミニウム、シリカ、クレーなどの充填剤、アエロジルなどのチキソトロピー付与剤;フタロシアニンブルー、フタロシアニングリーン、酸化チタンなどの顔料や染料、シリコーン、フッ素系のレベリング剤や消泡剤;ハイドロキノン、ハイドロキノンモノメチルエーテルなどの重合禁止剤、カップリング剤、可塑剤、離型剤、酸化防止剤、光安定剤、ワックス類、などを組成物の諸性能を高める目的で添加することが出来る。

本発明では、上記(A)~(F)成分を任意の割合で組み合わせて使用できるが、好ましい組み合わせとしては第1に

ウレタンオリゴマー(A)及び/又は水溶性ウレタンオリゴマー(A')、反応性希釈剤(C-1)、及び光重合開始剤(E)の組み合わせ、

第2に、

ウレタンオリゴマー(A)、不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)、希釈剤(C)、光重合開始剤(E)及び熱硬化成分(F)の組み合わせ、

第3に、

ウレタンオリゴマー(A)、希釈剤(C)、光重合開始剤(E)及び熱硬化成分(F)の組み合わせ、

第4に、

ウレタンオリゴマー (A)、希釈剤 (C)、熱可塑性重合体 (D)、光重合開始剤 (E)及び熱硬化成分 (F)

の組み合わせを代表的なものとして挙げることができる。

第1の組み合わせの各成分の好ましい使用割合は組成物の全量に対して、

(1) ウレタンオリゴマー (A) 及び/又は水溶性ウレタンオリゴマー (A') は10質量% (以下特に断らない限り同じ) 以上、より好ましくは30%以上、更に好ましくは50%以上であり、かつ97%以下、より好ましくは90%以下、(2) 反応性希釈剤 (C-1) は3%以上、より好ましくは6%以上、更に好ましくは10%以上であり、かつ85%以下、より好ましくは60%以下、更に好ましくは50%以下、及び

(3) 光重合開始剤(E) は0.1%以上、より好ましくは0.2%以上であり、かつ15%以下、より好ましくは5%以下である。

第2の組み合わせの各成分の使用割合は、(A)成分及び(B)成分は組成物の全量に対して、

- (1)(A)成分及び(B)成分の合計で、10%以上、好ましくは20%以上、更に好ましくは30%以上で、かつ90%以下、より好ましくは80%以下、更に好ましくは70%以下であり、また(A)と(B)の使用割合は、
- (A):(B) = $1 \sim 99:99 \sim 1$ 、好ましくは(A):(B) = $5 \sim 70:9$ 5 ~ 30 であり、また、
- (C) 成分は(A) 成分及び(B) 成分の合計100部(質量:以下特に断らない限り同じ)に対して3部以上、好ましくは5部以上、更に好ましくは8部以上で、かつ300部以下、より好ましくは100部以下、更に好ましくは40部以下、
- (E) 成分は(A) 成分、(B) 成分及び(C) 成分の合計100部に対して 0.5部以上、好ましくは2部以上、更に好ましくは4部以上で、かつ20部以 下、より好ましくは15部以下、更に好ましくは10部以下、
- (F) 成分は(A) 成分及び(B) 成分中のカルボキシル基1個当たり、(F) 成分の官能基が $0.2\sim3.0$ 等量となる割合である。

第3の組み合わせの各成分の使用割合は、(A)成分及び(C)成分はそれぞれ組成物の全量に対して、

- (1) ウレタンオリゴマー (A) は10%以上、より好ましくは20%以上、更に好ましくは30%以上であり、かつ90%以下、より好ましくは80%以下、更に好ましくは70%以下、
- (2) 希釈剤(C) は2%以上、より好ましくは3%以上、更に好ましくは5%以上であり、かつ60%以下、より好ましくは50%以下、更に好ましくは15%以下であり、また、
- (3) 光重合開始剤(E) は(A) 成分及び(C) 成分の合計100部に対して0.5部以上、好ましくは2部以上、更に好ましくは4部以上で、かつ20部以

下、より好ましくは15部以下、

である。

(F) 成分は(A) 成分中のカルボキシル基1個当たり、(F) 成分の官能基が 0.2~3.0等量となる割合、

第4の組み合わせの各成分の使用割合は、(A)成分及び(D)成分はそれぞれ組成物の全量に対して、

- (1) ウレタンオリゴマー (A) は10%以上、より好ましくは20%以上であり、かつ90%以下、より好ましくは80%以下、更に好ましくは70%以下、
- (2) 熱可塑性重合体 (D) は5%以上、より好ましくは10%以上、更に好ましくは20%以上であり、かつ75%以下、より好ましくは70%以下であり、また、
- (3) 光重合開始剤(E) は(A) 成分及び(D) 成分の合計100部に対して 1部以上、好ましくは2部以上、更に好ましくは4部以上で、かつ20部以下、 より好ましくは15部以下、
- (F) 成分は、プリント配線板用のエッチングレジストとして使用する場合使用 しないのが好ましく、プリント配線板用のソルダーレジストとして使用する場合 (A) 成分及び(D) 成分中のカルボキシル基1個当たり、(F) 成分の官能基 が0.2~3.0等量となる割合である。

なお、上記において、(A)成分、(B)成分及び(D)成分中のカルボキシル基の定量は、常法により、例えば滴定法又はIR法等により行えばよい。

本発明の感光性樹脂組成物の製造法としては、上記(A)~(F)成分及び前記の各種添加剤等を溶解、混合、混練することによって樹脂組成物を調製することができる。

また、本発明の感光性フイルムは、支持体フイルム上に、前記本発明の感光性 樹脂組成物の層(感光層)を積層することにより製造することができる。その製 造法は、調製された樹脂組成物を、前記支持フイルムの重合体フィルム上に、均

一に塗布した後、加熱及び/又は熱風吹き付けより溶剤を除去し、乾燥皮膜とする。乾燥皮膜の厚さは、特に制限はなく、 $1\sim200\mu$ mが好ましく、 $50\sim100\mu$ mとすることがより好ましい。

支持体としては、重合体フィルム、例えばポリエチレンテレフタレート、ポリプロピレン、ポリエチレン等からなるフィルムが挙げられ、中でも、ポリエチレンテレフタレートフィルムが好ましい。これら重合体フィルムは、後に感光層から除去しなくてはならないため、除去不可能となるような表面処理が施されたものであったり、材質であってはならない。また、これら重合体フィルムの厚さは、 $5\sim100\,\mu$ mとすることが好ましく、 $10\sim30\,\mu$ mとすることがより好ましい。これらの重合体フィルムは、一つの感光層の支持フィルムとして、他の一つは感光層の保護フィルムとして感光層の両面に積層することができる。保護フィルムとしては、例えばポリエステルなどのプラスチックフィルムを挙げることができる。

このようにして得られた感光層と重合体フイルムとの2層からなる本発明の感 光性フイルムは、そのままで又は感光層の他の面に保護フイルムをさらに積層し てロール状に巻き取って貯蔵することができる。

本発明の樹脂組成物は、前述のようにコーティング剤、印刷インキ、接着剤並びに製版材等用樹脂組成物として用いることができ、又、マイクロゲルやエマルジョンとしても使用できる。これらは、コンマコート、ドクターブレード、スクリーン印刷、カーテンフローコート、スプレーコート等の方法により、各種基材(例えば紙、プラスチック、金属、木材等)上に塗布され、活性エネルギー線を照射し硬化させる。活性エネルギー線としては、紫外線、電子線、X線等が挙げられ、紫外線を照射する場合その照射量は10~1000mJ/cm2、電子線を照射する場合その照射量は0.1~100Mradが好ましい。

本発明の樹脂組成物および感光性フィルムは、液状で電子部品の層間の絶縁材として、またプリント基板用のソルダーレジスト等のレジストインキとして有用

である他、塗料、コーティング剤、接着剤等としても使用できる。

本発明の硬化物は、紫外線等のエネルギー線照射により上記の本発明の樹脂組成物または感光性フィルムを硬化させて得られる。紫外線等のエネルギー線照射による硬化は常法により行うことができる。例えば紫外線を照射する場合、低圧水銀灯、高圧水銀灯、超高圧水銀灯、キセノン灯、紫外線発光レーザー(エキシマーレーザー等)等の紫外線発生装置を用いればよい。本発明の樹脂組成物または感光性フィルムの硬化物は、例えば永久レジストやビルドアップ工法用の層間絶縁材としてプリント基板のような電気・電子部品に利用される。この硬化物層の膜厚は1~200μm程度で、5~100μm程度が好ましい。

本発明のプリント配線板は、例えば次のようにして得ることができる。即ち、液状の樹脂組成物を使用する場合、プリント配線用基板上に、スクリーン印刷法、スプレー法、ロールコート法、静電塗装法、カーテンコート法等の方法により5~160μmの膜厚で本発明の組成物を塗布し、塗膜を60~110℃、好ましくは60~100℃の温度で乾燥させることにより、タックフリーの塗膜が形成する。 その後、ネガフィルム等の露光パターンを形成したフォトマスクを塗膜に直接に接触させ(又は接触しない状態で塗膜の上に置く)、紫外線を10~200mJ/cm2程度の強さで照射し、潜像を形成する。

次いで、未露光の未硬化部分を、例えばトリクロロエタン等のハロゲン類、トルエン、キシレンなどの芳香族炭化水素;酢酸エチル、酢酸プチルなどのエステル類;1、4ージオキサン、テトラヒドロフランなどのエーテル類;メチルエチルケトン、メチルイソプチルケトンなどのケトン類;ブチルセロソルブアセテート、カルビトールアセテート、ジエチレングリコールジメチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート等のグリコール誘導体;シクロヘキサノン、シクロヘキサノールなどの脂環式炭化水素及び石油エーテル、石油ナフサなどの石油系溶剤等の有機溶剤類、水、アルカリ水溶液としては水酸化カリウム、水酸化ナトリウム、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム、リン酸ナトリウム、ケイ酸ナトリウム、アンモニア、アミン類などのアルカリ水溶液等の現像液を用

いて、例えばスプレー、揺動浸漬、ブラッシング、スクラッビング等により現像する。

その後、必要に応じてさらに、低圧水銀灯、中圧水銀灯、高圧水銀灯、超高圧水銀灯、キセノンランプまたはメタルハライドランプ、レーザー光線を用いて紫外線を照射し後硬化しても良く、次いで100~200℃、好ましくは140~180℃の温度で加熱処理をすることにより、可撓性に優れ、レジスト膜の耐熱性、耐溶剤性、耐酸性、密着性、電気特性等の諸特性を満足する永久保護膜を有するプリント配線板が得られる。

本発明の感光性フイルムを用いて、フォトレジスト画像を製造する方法としては、前記保護フイルムが存在している場合には、保護フイルムを除去後、感光層を加熱しながら基板に圧着させることにより積層することができる。この時、減圧下で積層することが好ましい。積層される表面としては、特に制限はなく、エッチング等により配線の形成されるFPCであることが好ましい。感光層の加熱温度としては、特に制限はなく、90~130℃とすることが好ましい。また、圧着圧力としては、特に制限はなく、減圧下で行われることが好ましい。

このようにして積層が完了した感光層に、上記に示したように、露光、現像、必要に応じて光硬化、熱硬化を行い、可撓性に優れ、レジスト膜の耐熱性、耐溶剤性、耐酸性、密着性、電気特性等の諸特性を満足する永久保護膜を有するプリント配線板が得られる。

実施例

以下、本発明を実施例によって更に具体的に説明するが、本発明が下記実施例に限定されるものでないことはもとよりである。なお、以下において「部」とあるのは、特に断りのない限り「質量部」を示す。

ウレタン(メタ)アクリレート(A)の合成例

合成例 1

撹拌装置及び冷却管のついた丸底フラスコに、ポリテトラメチレングリコール(水酸基価;129 mg K O H/g、分子量;870)1740 g、無水ピロメリット酸(酸価;1011 mg K O H/g)218.8 g、トリエチルアミン6 gを仕込み、85 \mathbb{C} で 10 時間反応し、水酸基価;57 mg K O H/g、酸価;57 mg K O H/gの、カルボキシル基含有末端アルコール化合物を得た。次いで、トリレンジイソシアネート(2,4-及び2,6-の混合物:以下同じ)348.4 gを仕込み、イソシアネート基濃度が1.82%になるまで、85 \mathbb{C} で約15 時間反応させた。次いで、2- ヒドロキシエチルアクリレート239.2 g、メトキシフェノール1.3 gを仕込み85 \mathbb{C} で約10 時間反応させ、イソシアネート濃度が0.3%になったところで反応を終了し、重量平均分子量が約10000 (GP C法による)で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 で酸価が100 でで

合成例2

合成例3

ポリテトラメチレングリコール(水酸基価;112.2 mgKOH/、g分子量;<math>1000)1000g、エチレングリコール124g、無水ピロメリット酸(酸価;1011mgKOH/g)437.6g、トリエチルアミン10g及びカルビトールアセテート489gを仕込み、85でで10時間反応し、分子中に平均4個のカルボキシル基を有する末端アルコール化合物のカルビトールアセテート混合物(固形分の水酸基価;71.4mgKOH/g、酸価;142.8mgKOH/g)を得た。次いで、トリレンジイソシアネート261gを仕込み、イソシアネート基濃度が2.29%になるまで、85でで約15時間反応させた。

ウレタン (メタ) アクリレート (A ') の合成例

合成例4

合成例1で得たウレタンオリゴマー (A-1) 100gに6%トリエチルアミン水溶液150gを撹拌しながら滴下し、重量平均分子量が約6200 (GPC 法による) の水溶性ウレタンオリゴマー (A'-1) を得た。

合成例5

不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B)の合成例

合成例6

前記、式 (1) においてXが- CH 2 -、平均の重合度nが 6. 2であるビスフェノールF型エボキシ化合物(エボキシ当量 950 g / eq、軟化点 85 °C) 380 部とエピクロルヒドリン 925 部をジメチルスルホキシド 462. 5 部に溶解させた後、攪拌下で 70 °C 0 *2 0 *3 0 *3 0 *4 0 *4 0 *4 0 *5 0 *6 0 *6 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *6 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7 0 *7

トン750部に溶解させ、更に30%NaOH10部を加え、70℃で1時間反応させた。反応終了後、水200部で2回水洗を行った。油水分離後、油層よりメチルイソブチルケトンを蒸留回収して、エポキシ当量310g/ eq、軟化点69℃のエポキシ樹脂(a)を得た。得られたエポキシ樹脂(a)は、エポキシ当量から計算すると、前記出発物質ビスフェノールF型エポキシ化合物におけるアルコール性水酸基6.2個のうち約5個がエポキシ化されたものであった。このエポキシ樹脂(a)310部及びカルビトールアセテート251部を仕込み、90℃に加熱攪拌し、溶解した。得られた溶液を60℃まで冷却し、アクリル酸60部、ダイマー酸(酸価(mgKOH/g)=196)97部、メチルハイドロキノン0.8部、トリフェニルホスフィン2.5部を加え、80℃で加温溶解し、98℃で35時間反応させ、酸価が0.5mgKOH/g、固形分が65%であるエポキシアクリレートを得た。

次いで、このエポキシアクリレート 718.5 部、無水コハク酸 100 部、カルビトールアセテート 54 部を仕込み、 90 ℃で 6 時間反応し、固形分酸価が 9 9 m g K O H / g、固形分が 65% である不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂 (B -1) を得た。

熱可塑性重合体(D)の合成例

合成例7

メチルセロソルブ/トルエン=重量比で3/2溶液の121.5gをフラスコに入れておき、85℃に昇温し1時間放置した。次に、メタクリル酸13.5g、メタクリル酸メチル46.8g、アクリル酸エチル38.2g、2ーヒドロキシエチルメタクリレート3.2g、アクリル酸2ーエチルヘキシル1.5g、アゾビスイソブチロニトリル0.17g、メチルセルソルブ18.7g及びトルエン12.5gの溶解液を4時間で滴下反応させた。その後メチルセロソルブ7.1gを加え2時間保温し、メタクリル酸0.6g、アゾビスイソブチロニトリル0.54g、メチルセロソルブ2.9g及びトルエン1.9gの溶解液を添加し更に2時間保温した。その後、アゾビスイソブチロニトリル0.024gをメチルセ

ロソルブ1.2gに溶解した溶液を添加して5時間保温後、ハイドロキノン0.01gを加え冷却し、平均分子量84000、不揮発分38.5重量%の固形分酸価 (mgKOH/g)85のカルボキシル基を有する熱可塑性重合体 (D-1) を得た。

実施例1~4及び比較例1

表1に示す組成にしたがって樹脂組成物を調製し、樹脂組成物の水溶性を評価した。得られた樹脂組成物をガイドを用いて188μm易接着処理PETフィルム上の全面に膜厚10μmで塗布し、200mJ/cm2照射し硬化膜を得た。得られた硬化膜の硬化性、密着性、鉛筆硬度、耐水性を評価し、表1に示した。

(1) 硬化性:触指によりべたつきを評価した。

〇:べたつきがない

△:少しべたつく

×:ひどくべたつく

(2) 密着性: JIS K5400に準じて、試験片に1mmのごばん目を100ケ作りセロテープによりピーリング試験を行った。ごばん目の剥離状態を観察し、次の基準で評価した。

O:100/100で剥れのないもの。

 $\triangle : 50/100 \sim 90/100$.

 $\times : 0 / 100 \sim 50 / 100$

(3) 鉛筆硬度: JIS K5400に準じて評価を行った。

(4) 耐水性:試験片を水に室温で24期間浸漬し、外観に異常がないか確認した後、セロテープによるピーリング試験を行い、次の基準で評価した。

〇:塗膜外観に異常がなく、フクレや剥離のないもの。

×:塗膜にフクレや剥離のあるもの。

(5) 樹脂組成物の水溶性

実施例1及び2の樹脂組成物100部に1%炭酸ナトリウム水溶液100部を加え撹拌したところ、均一に溶解した。又、実施例3及び4の樹脂組成物100部に水100部を加え撹拌したところ、均一に溶解した。一方、比較例の樹脂組成物100部に1%炭酸ナトリウム水溶液又は水をそれぞれ100部加え撹拌したところ、溶解せず分離した。

〇:(アルカリ)水に溶解。

×:(アルカリ)水に溶解せず。

表 1

		実 施	i 例		比較例
	1	2	3	4	11
ウレタンオリゴマー (A-1)	70				
<u>ウレタンオリゴマー (A-2)</u>		7 0			
ウレタンオリゴマー (A'-1)			175		
ウレタンオリゴマー (A'-2)				218	
KAYARAD UX-6101	*1)				70
KAYARAD PEG400D	A * 2) _ 2	20	30	15	20
KAYARAD R-167	*3)	10		-	10
KAYARAD TMPTA	*4)	15		10	
<u>アクリロイルモルホリン</u>		15	·	5	
ダロキュア1173	* 5) 1	1	1	1	1
(1)硬化性	0	0	0	0	0
(2) 密着性	0	Q	0	0	0_
(3) 鉛筆硬度	Н	H	НВ	нв	Н
(4)耐水性	0	0	0	0	0
(5) 水溶性	0	0	0	0	×

注)

*1; ウレタンアクリレート (日本化薬(株)製)

*2;ポリエチレングリコールジアクリレート(日本化薬(株)製)

*3;1,6-ヘキサンジオールジグリシジルエーテルのジアクリレート (日本化薬(株)製)

*4; トリメチロールプロパントリアクリレート (日本化薬(株)製)

*5;2-ヒドロキシー2-メチルー1-フェニループロパンー1-オン (チバ・スペシャリティ・ケミカルズ(株)製)

実施例1~4及び比較例1の結果から明らかなように、本発明の樹脂組成物は、 水希釈可能であり、硬化物性に優れていた。

実施例5~20、比較例2~5

表 2 に示す配合割合で各成分を混合し、三本ロールミルを用いて混練して主剤(配合成分($(XA-1)\sim(XA-5)$ 、及び (XX-1)、(XX-2))を調製した。一方、表 3 に示す割合で熱硬化成分 (F) (エポキシ樹脂)を硬化剤として用いた(配合成分 $(H-1)\sim(H-4)$)。使用に際しては、上記主剤と硬化剤を表 4 に示す組合せて混合してソルダーレジスト組成物を調製した。

表 2 配合成分								
主剤	XA-1	XA-2	XA-3	XA-4	XA-5	XX-1	XX-2	
<u>A – 1</u>	30	20	15					
A - 3		- 		125	 			
<u>B - 1</u>	108	123	131		75	154		
D - 1					105.3	····	105.3	
KAYARAD DPHA *6)	16	16	16	16		16	- · <u>- · · · · · · · · · · · · · · · ·</u>	
KAYARAD DPCA-60 *7)					20		60	
I 9 0 7 *8)	10	10	10	10		10		
$\underline{DETX-S} *9)$	1.2	1.2	1.2	1.2		1.2		
シ゛エチルアミノヘ゛ンソ゛フェノン					0.1		0.1	
ベンゾフェノン					5.0		5.0	
<u>ビクトリアピュアブルー</u>					0.2		0.2	
微粉シリカ	10	10	10	10		10		
メラミンモノマー	1.2	1.2	1.2	1.2	,	1.2		
ヘキサメトキシメラミン					10		10	
KS-66 *10)	1.0	1.0	1.0	1.	00	1.0		
MEK					45		45	

注)

- *6:ジペンタエリスリトールペンタ及びヘキサアクリレート混物)
- *7:ジペンタエリスリトールの ε -カプロラクトン付加物のポリアクリレート
- *8: イルガキュアー907、2-メチル-1-[4-(メチルチオ)フェニル
- 2 モルフォリノープロパン 1 オン〕、チバ・ガイギー社製
- *9:ジエチルチオキサントン、日本化薬株式会社製
- *10:シリコーン系消泡剤 (信越化学工業社製)

	表 3_	表 3 配合成分 (重量部)				
	H - 1	H - 2	H - 3	H – 4		
エピコート1001*1	6 6	3 0				
YR-528 *2		2 0				
YX-4000 *3			3 0			
DEN-438 *4				3 0		

注)

*1; エピコート1001:油化シェルエポキシ社製、ビスフェノールAエポキシ樹脂 (カルビトールアセテート含有、固形分濃度75%)

*2; YR-528: 東都化成(株)製、ゴム変性エポキシ樹脂

*3; YX-4000:油化シェルエポキシ社製、ビスフェノール型エポキシ樹脂

*4; DEN-438: ダウケミカル社製、フェノールノボラックエポキシ樹脂

評価方法:得られた各レジスト組成物の評価は、次のようにして行った。即ち、表4に示す各実施例及び比較例のレジスト組成物をスクリーン印刷によりプリント回路基板(イミドフィルムに銅箔を積層したもの)に塗布し、80℃で20分乾燥した。その後、この基板にネガフィルムを当て、所定のパターン通りに露光機を用いて500mJ/cm2 の積算露光量で紫外線を照射し、有機溶剤又は1wt%Na2 CO2 水溶液で現像を行い、さらに150℃で50分熱硬化して試験基板を作製した。得られた試験基板について、アルカリ現像性、はんだ耐熱性、可撓性、耐熱劣化性、及び無電解金メッキ耐性の特性評価を行った。その結果を表4に示す。なお、評価方法及び評価基準は、次の通りである。

(1) 現像性:80℃で60分間塗膜の乾燥を行い、30℃の1%炭酸ナトリウム水溶液でのスプレー現像による現像性を評価した。

〇・・・・目視により残留物無し。

×・・・・目視により残留物有り。

(2) はんだ耐熱性:試験基板にロジン系フラックスを塗布して260℃の溶融 はんだに10秒間浸漬した後、セロハン粘着テープで剥離したときの硬化膜の状態で判定した。

〇・・・・異常なし。

×・・・・剥離あり。

(3) 可撓性:試験基板を180度べた折り曲げ時の状態で判断した。

〇・・・・亀裂無し。

△・・・・やや亀裂有り。

×・・・・折り曲げ部に亀裂が入って硬化膜が剥離した。

(4) 耐熱劣化性:試験基板を125℃で5日間放置した後、180度べた折り曲げ時の状態で判断した。

〇・・・・亀裂無し。

△・・・・やや亀裂有り。

×・・・・折り曲げ部に亀裂が入って硬化膜が剥離した。

(5)無電解金メッキ耐性:以下のように試験基板に金メッキを行った後、セロハン粘着テープで剥離したときの状態で判定した。

〇・・・・異常無し。

△・・・・若干剥離あり。

×・・・・剥離なし。

無電解金メッキ方法:試験基板を30℃の酸性脱脂液((株)日本マクダーミッド製、MetexL-5Bの20Vo1/%水溶液)に3分間浸漬して脱脂し、次いで流水中に3分間浸漬して水洗した。次に試験基板を14.3wt%過硫酸アンモン水溶液に室温で3分間浸漬し、ソフトエッチを行い、次いで流水中に3

表 4-1

実施例				
	5	6	7	8
(X) 成分	X A - 1	X A - 1	X A - 1	X A - 1
(H) 成分	H - 1	H - 2	H - 3	H - 4
現像性	0	0	0	0
ハンダ耐熱性	. 0	0	0	0
可撓性	0	0	0	O
耐熱劣化性	0	0	0	O
無電解金メッキ耐性	0	0	0	0

表 4 - 2

	9	1 0	1 1	1 2
(X) 成分	X A - 2	X A - 2	X A - 2	XA-2
(H) 成分	H - 1	H - 2	H - 3	H – 4
現像性	0	0	0	O
ハンダ耐熱性	0	0	0	0
可撓性	0	0	0	0
耐熱劣化性	0	0	0	0
無電解金メッキ耐性	0	0	0	0

表 4 - 3

<u> </u>	1 3	1 4	1 5	1 6
(X) 成分	X A - 3	XA - 3	X A – 3	X A - 3
(H) 成分	H - 1	H - 2	H - 3	H - 4
現像性	O	0	0	0
ハンダ耐熱性	0	0	0	0
可撓性	0	O	0	O
耐熱劣化性	0	0	0	0
無電解金メッキ耐性	0	0	0	0

表 4 - 4

実施例				
	1 7	18	1 9	2 0
(X) 成分	X A - 4	X A – 4	X A - 4	XA-4
(H) 成分	H - 1	H - 2	H - 3	H - 4
現像性	0	0	0	0
ハンダ耐熱性	0	0	0	0
可撓性	0	0	0	0
耐熱劣化性	0	0	0	0
無電解金メッキ耐性	0	0	0	0

表 4 - 5

比較例				
	2	3	4	5
(X) 成分	X X - 1	X X - 1	XX-1	X X - 1
(H) 成分	H - 1	H - 2	H - 3	H – 4
	0	0	0	0
ハンダ耐熱性	0	0	0	0
可撓性	Δ	Δ	×	×
<u>耐熱劣化性</u>	Δ	Δ	×	×
無電解金メッキ耐性	0	0	0	0

実施例 5 ~ 2 0 及び比較例 2 ~ 5 の結果から明らかなように、本発明の樹脂 組成物は良好なアルカリ現像性を示し、又ハンダ耐熱性、可撓性、耐熱劣化性及 び無電解金メッキ性に優れた硬化膜を与えた。

実施例21および比較例6

(XA-5) および (XX-2) を 25μ mの厚さのポリエチレンテレフタレートフィルム上に均一に塗布し、乾燥し溶剤を除去した。感光層の乾燥後の厚さ

は、50μmであった。次いで、感光層の上に、ポリエチレンフイルムを保護フイルムとして貼り合わせ、感光性積層体を得た。

別に、 35μ m厚銅箔をポリイミド基材に積層したFPC用基板(ニッカン工業 (株) 製、商品名、F30VC125RC11) の銅表面を砥粒ブラシで研磨、水洗し、乾燥した。この基板 (23%) に、真空ラミネーターを用いて、前記感光性フイルムを積層した。

次いで、得られた試料にストーファーの21段ステップタブレットと、150 μ m/150 μ mのライン/スペースになった直線状のラインのネガフイルムを使用して、200 mJ/cm2で露光した後、常温で30 分間放置した。次いで、1%炭酸ナトリウム水溶液を用いて、30 でで100 秒間スプレー現像した。ここで残存ステップタブレット段数を測定し、結果を表5に示した。次いで、150 で 45 分間の加熱処理を行い、更に、3 J/cm2 の紫外線照射を行いカバーレイを得た。

この試料を、可撓性評価のため、180 ℃折り曲げを行い、カバーレイにクラック等の異常の有無を観察し、次いで、ロジン系クラックMH-820V (タムラ化研 (株) 製、商品名)を用いて、260 ℃で10 秒間はんだ付け処理し、はんだ耐熱性として、ふくれ等の異常の有無を観察し、さらに、ここで可撓性評価のため 180 ℃の折り曲げを行い、カバーレイにクラック等の異常の有無を観察した。以上の評価結果を表 5 に示した。

表 5					
残存ステップ段数		はんだ耐熱性	折り曲げ性	(180℃)	
		(260℃、10秒)	はんだ付け前	はんだ付け後	
<u>実施例21</u>	9	良好	良好	良好	
比較例6	8	良好	クラック発生	クラック発生	

実施例 2 1 及び比較例 6 の結果から明らかなように、本発明の感光性樹脂組成物を用いた場合には、はんだ耐熱性、折り曲げ性(可撓性)ともに良好なカバーレイを得られることを示した。

産業上の利用可能性

本発明の樹脂組成物は、水希釈可能であり、硬化物性(硬化性、密着性、鉛筆硬度、耐水性)に優れてる。また、硬化物の可撓性や半田耐熱性、耐熱劣化性、無電解金メッキ耐性に優れ、有機溶剤又は希アルカリ溶液で現像ができ、ソルダーレジスト用及び層間絶縁層用に適する樹脂組成物が得られた。この樹脂組成物は、プリント配線板、特にフレキシブルプリント配線板のソルダーレジスト用及び層間絶縁層用に適する。さらに、本発明の感光性樹脂組成物および感光性フィルムは、作業性が良好で可撓性及びはんだ耐熱性に優れ、FPC用エッチングレジストやカバーレイ用の感光性フイルムに好適である。

請求の範囲

- 1. ポリオール化合物 (a) と分子中に少なくとも 2 個の酸無水物基を有する多塩基酸無水物 (b-1) とポリイソシアネート化合物 (c) とエチレン性不飽和基含有ヒドロキシ化合物 (d) を反応させて得られるウレタンオリゴマー (A) またはその塩。
- 2. 請求の範囲1に記載の、分子中に少なくとも2個の無水物基を有する多塩基酸無水物(b)の酸価が200~1500mgKOH/gである請求の範囲1に記載のウレタンオリゴマー(A)またはその塩。
- 3. 重量平均分子量が、1,000~100,000である請求の範囲1又は2に 記載のウレタンオリゴマー(A) またはその塩。
- 4.酸価が $1\sim200$ mg KOH/gである請求の範囲1 ないし3 のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー(A) またはその塩。
- 5. 請求の範囲 1 ないし 4 のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー (A)及び 1 分子中に 2 つ以上のエポキシ基を有するエポキシ樹脂 (e)とエチレン性不飽和基を有するモノカルボン酸化合物 (f)と多塩基酸無水物 (b-2)との反応物である不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂 (B)及びを含有する樹脂組成物。
- 6. 1分子中に2つ以上のエポキシ基を有するエポキシ樹脂(e)が式(1)

(式(1)中、Xは-CH2-Zは-C(CH3)2-であり、nは1以上の整数であり、Mは水素原子又は下記式(G)を示し、

但し、nが1の場合Mは式(G)を示し、nが1より大きい場合、Mの少なくとも1個は式(G)を示し残りは水素原子を示す)

である請求の範囲5に記載の樹脂組成物。

- 7. 請求の範囲1ないし4のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー (A)及び熱可塑性重合体 (D)を含有する樹脂組成物。
- 8. 希釈剤 (C) を含有する請求の範囲 5 又は 6 に記載の樹脂組成物。
- 9. 希釈剤 (C) が反応性希釈剤 (C-1) である請求の範囲7又は8に記載の 樹脂組成物。
- 10. 光重合開始剤(E)を含有する請求の範囲5ないし9のいずれか一項に記載の樹脂組成物。
- 11.請求の範囲1ないし4のいずれか一項に記載のウレタンオリゴマー(A)、 熱可塑性重合体(D)及び光重合開始剤(E)を含有する樹脂組成物。
- 12. 熱可塑性重合体(D)がカルボキシル基を有する重合体である請求の範囲 11に記載の樹脂組成物
- 13. 熱硬化成分(F)を含有する請求の範囲1ないし10のいずれか一項に記載の樹脂組成物
- 14. プリント配線板のソルダーレジスト用または層間絶縁層用である請求の範囲 5 ないし 13 のいずれか一項に記載の樹脂組成物。
- 15. 支持体フイルム上に請求の範囲10ないし14のいずれか一項に記載の樹脂組成物の層を積層してなる感光性フイルム。
- 16. プリント配線板用の請求の範囲15に記載の感光性フィルム。
- 17.請求の範囲5ないし16のいずれか一項に記載の樹脂組成物の硬化物。
- 18.請求の範囲17に記載の硬化物の層を有する物品。
- 19. プリント配線板である請求の範囲18に記載の物品。

20.(1) ウレタンオリゴマー(A) またはその塩、(2) 不飽和基含有ポリカルボン酸樹脂(B) 及び熱可塑性重合体(D) の少なくともいずれか一方及び(3) 光重合開始剤(E) を含む樹脂組成物、及び熱硬化成分(F) を含有する硬化剤組成物をセットにした二液型樹脂組成物セット。

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP00/01567

	SIFICATION OF SUBJECT MATTER C1 ⁷ C08G18/67, 59/14, C08F290/	06, 299/06	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both na	ational classification and IPC	
	SEARCHED		
Minimum d Int .	ocumentation searched (classification system followed Cl ⁷ C08G18/67, 59/14, C08F290/	by classification symbols) '06, 299/06	
	ion searched other than minimum documentation to the		
Electronic d WPI	ata base consulted during the international search (nam	e of data base and, where practicable, sea	rch terms used)
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where ap	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	<pre>JP, 8-165318, A (Japan Synthet: 25 June, 1996 (25.06.96), Claims (Family: none)</pre>	c Rubber Co., Ltd.),	1-20
A	JP, 7-196764, A (SAKATA INX COM 01 August, 1995 (01.08.95) Claims (Family: none)	RP.)	1-20
A	JP, 6-206956, A (NIPPON KAYAKU 26 July, 1994 (26.07.94), Claims (Family: none)	CO., LTD.),	1-20
A	JP, 5-310871, A (NIPPON KAYAKU 22 November, 1993 (22.11.93), Claims (Family: none)	CO., LTD.),	1-20
	·		
Further	documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	
* Special	categories of cited documents:	"T" later document published after the inte	rnational filing date or
	ent defining the general state of the art which is not red to be of particular relevance	priority date and not in conflict with th	e application but cited to
"E" earlier of	document but published on or after the international filing	"X" understand the principle or theory understand document of particular relevance; the control of the control	laimed invention cannot be
date "L" docume	nt which may throw doubts on priority claim(s) or which is	considered novel or cannot be consider step when the document is taken alone	
cited to	establish the publication date of another citation or other reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the o	laimed invention cannot be
"O" docume means	nt referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	considered to involve an inventive ster combined with one or more other such	documents, such
"P" docume than the	nt published prior to the international filing date but later priority date claimed	"&" document member of the same patent f	
12 J	ctual completion of the international search une, 2000 (12.06.00)	Date of mailing of the international sear 20 June, 2000 (20.06	
	ailing address of the ISA/ nese Patent Office	Authorized officer	
Facsimile No	o.	Telephone No.	

			•
			•
			•

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類 (IPC))

Int. Cl7 C08G18/67, 59/14, C08F290/06, 299/06

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl7 C08G18/67, 59/14, C08F290/06, 299/06

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

WPI

C. 関連する	ると認められる文献	
引用文献の		関連する
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号
A	JP, 8-165318, A (日本合成ゴム株式会社) 25. 6月. 1996 (25. 06. 96)	1-20
	特許請求の範囲 (ファミリーなし)	
A	JP. 7-196764, A (サカタインクス株式会社) 1.8月.1995 (01.08.95) 特許請求の範囲 (ファミリーなし)	1 – 2 0
A	JP, 6-206956, A (日本化薬株式会社) 26.7月.1994 (26.07.94)	1-20

x C欄の続きにも文献が列挙されている。

パテントファミリーに関する別紙を参照。

- * 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献(理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって て出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 論の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日 12.06.00	国際調査報告の発送日 20.06.00
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/IP)	特許庁審査官(権限のある職員) 佐藤 健史 印
郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3495

国際調査報告

国際出願番号 PCT/JP00/01567

こ(続き).	関連すると認められる文献	
月用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
	特許請求の範囲 (ファミリーなし)	prio、マン単位はDVノ金を
A	JP, 5-310871, A (日本化薬株式会社) 22.11月.1993 (22.11.93) 特許請求の範囲 (ファミリーなし)	1-20
		1